

ИЗМЕНЕНИЯ	ОПИСАНИЕ	ДАТА	ВНЕСЕНО	УТВЕРЖДЕНО
	ИЗМЕНЕНИЕ КРУТЯЩЕГО МОМЕНТА ДВИГАТЕЛЯ 55 -> 60	25.11.2015	T. GUO	
	Изменение скорости поворота 11,3 -> 12,1 об/мин	26.01.2016	Hukun	

Исключительно для использования  
отделом исследований и разработок

# DX150W-9C

## СОДЕРЖАНИЕ

## СТРАНИЦА

1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	3
2. СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК .....	4
3. СИСТЕМА ДВИГАТЕЛЯ .....	5
– КРИВАЯ МОЩНОСТИ ДВИГАТЕЛЯ .....	7
4. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА .....	8
– КРИВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАСОСА .....	12
5. ПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМ .....	13
6. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА .....	15
6.1. СИСТЕМА ХОДА .....	15
6.2. ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА .....	17
6.3. СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ .....	18
6.4. СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ .....	18
7. ГИДРОЦИЛИНДРЫ .....	19
8. ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ .....	20
8.1. РАЗМЕРЫ ПАЛЬЦЕВ ШАРНИРОВ ПЕРЕДНЕГО РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА .....	20
8.2. НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ .....	21
8.3. ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ .....	21
9. РАЗМЕРЫ И РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН .....	22
9.1. РАЗМЕРЫ .....	22
9.2. РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН .....	23
10. ПОДЪЕМНАЯ МОЩНОСТЬ .....	24
10.1. ОДНОСЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4,4 м + РУКОЯТЬ 2,1 м .....	24
10.2. ОДНОСЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4,6 м + РУКОЯТЬ 2,1 м .....	25

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	1/30
--------	-----------	-------------	--------------	------

11. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	26
12. УРОВЕНЬ ШУМА .....	28
13. МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПО ГРУППАМ .....	29
14. ДАННЫЕ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ .....	29
15. КОНТУРЫ .....	30
– ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОНТУР .....	950102-00361
– ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОНТУР .....	950102-00362

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	2/30
--------	-----------	-------------	--------------	------

## 1. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПАРАМЕТР		ЕД. ИЗМ.	СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА		<i>m</i>	13,52
ОБЪЕМ КОВША (SAE, PCSA)		<i>m³</i>	0,57
ДВИГАТЕЛЬ	НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	<i>л. с. / об/мин</i>	140/2000
	МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	<i>кг·м / об/мин</i>	60/1400
ДАВЛЕНИЕ В ГИДРОСИСТЕМЕ (РАБОЧЕЙ/ХОДА)		<i>кг/см²</i>	330 (350) / 350
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА		<i>мм</i>	12,1
СКОРОСТЬ ДВИЖЕНИЯ (ВЫСОКАЯ/ЭКОНОМИЧНАЯ/НИЗКАЯ/ПОЛЗУЧАЯ)		<i>км/ч</i>	38/10/3,9
ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ		<i>% (град.)</i>	70 (35°)
ТИПОРАЗМЕР ШИН		–	8 × 9,00 – 20 – 14PR
УСИЛИЕ КОПАНИЯ (SAE)	КОВШ (норм./выс. давл.)	<i>m</i>	8,12/8,61
	РУКОЯТЬ (норм./выс. давл.)	<i>m</i>	6,83/7,25
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	МАКС. РАССТОЯНИЕ КОПАНИЯ	<i>мм</i>	7615
	МАКС. ГЛУБИНА КОПАНИЯ	<i>мм</i>	4477
	МАКС. ВЫСОТА РЕЗАНИЯ ГРУНТА	<i>мм</i>	8337
	МИН. РАДИУС ПОВОРОТА	<i>мм</i>	2468
ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ГАБАРИТНАЯ ДЛИНА	<i>мм</i>	7390
	ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА	<i>мм</i>	2523
	ГАБАРИТНАЯ ВЫСОТА	<i>мм</i>	3504
	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ	<i>мм</i>	350
	КОЛЕСНАЯ БАЗА	<i>мм</i>	2800
	КОЛЕЯ	<i>мм</i>	1944
ОПЦИОНАЛЬНОЕ НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ		<ul style="list-style-type: none"> <li>• СТРЕЛА: СТАНДАРТНАЯ 4400 мм, ДЛИННАЯ 4600 мм</li> <li>• РУКОЯТЬ: СТАНДАРТНАЯ 2100 мм</li> <li>• КОВШ (PCSA): СТАНДАРТНЫЙ 0,57 м³</li> <li>• ПРОТИВОВЕС: СТАНДАРТН. 2000 кг ОПЦ. 22 000 кг</li> <li>• ЗАДНИЙ БУЛЬДОЗЕРНЫЙ ОТВАЛ</li> </ul>	
<p>СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ: СТАНДАРТНАЯ СТРЕЛА (4400 мм), СТАНДАРТНАЯ РУКОЯТЬ (2100 мм), СТАНДАРТНЫЙ КОВШ (0,57 м³)</p>			

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

3/30

## 2. СРАВНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

ПАРАМЕТР		ЕД. ИЗМ.	САТ.	KOMATSU	LIEBHERR	VOLVO
			M313C	PW130-7	A314Li	EW140B
ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ МАССА		<i>m</i>	14 000	14 050	14 500	15 400
ОБЪЕМ КОВША (СЕСЕ)		<i>м³</i>	0,22–0,72	0,18–0,94	0,14–0,75	0,19–0,75
ДВИГАТЕЛЬ	НОМИНАЛЬН.	<i>л. с. / об/мин</i>	120/2000	106/2200	111/1800	120/1900
	МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	<i>кг·м / об/мин</i>	51/1400	Н/Д	Н/Д	56/1400
ДАВЛЕНИЕ В ГИДРОСИСТЕМЕ (РАБОЧЕЙ/ХОДА)		<i>кг/см²</i>	350/350	365/420	350/350	320/360
СКОРОСТЬ ПОВОРОТА		<i>об/мин</i>	10,5	11,5	9	10
МАКС. СКОРОСТЬ ХОДА		<i>км/ч</i>	34	30	30	30
ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ		<i>% (град.)</i>	61 %	Н/Д	Н/Д	60 %
ТИПОРАЗМЕР ШИН		<i>мм</i>	10,00–20	←	←	←
УСИЛИЕ КОПАНИЯ (SAE)	КОВШ	<i>m</i>	8,9	7,8	8,1	9,1
	РУКОЯТЬ	<i>m</i>	6,3	5,4	6,7	6,4
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН	МАКС. РАССТОЯНИЕ КОПАНИЯ	<i>мм</i>	8660	8265	7850 (G)	8400
	МАКС. ГЛУБИНА КОПАНИЯ	<i>мм</i>	5290	5130	4850	5000
	МАКС. ВЫСОТА РЕЗАНИЯ ГРУНТА	<i>мм</i>	8620	8900	8050	8600
	МИН. РАДИУС ПОВОРОТА	<i>мм</i>	Н/Д	2400	Н/Д	2700
ТРАНСПОРТНЫЕ РАЗМЕРЫ	ГАБАРИТНАЯ ДЛИНА	<i>мм</i>	8080	7520	7650–8250	7500
	ГАБАРИТНАЯ ШИРИНА (стандартное исполнение)	<i>мм</i>	2540	2550	2500	2540
	ГАБАРИТНАЯ ВЫСОТА	<i>мм</i>	3120	3255	2700–3250	3370
	ДОРОЖНЫЙ ПРОСВЕТ	<i>мм</i>	370	350	350	325
	КОЛЕСНАЯ БАЗА	<i>мм</i>	2500	2600	2540	2600
	КОЛЕЯ	<i>мм</i>	Н/Д	1914	Н/Д	1915
ШИРИНА × ВЫСОТА БУЛЬДОЗЕРНОГО ОТВАЛА		<i>мм</i>	2550 × ?	2550 × 520	2500 × ?	2550 × 600
МИН. РАДИУС ПОВОРОТА		<i>м</i>	6,4	6,79	Н/Д	7,2
ОСНОВНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ МАШИНЫ		<i>мм</i>	ОДНО-СЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4815 мм	ОДНО-СЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4600 мм	ОДНО-СЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4500 мм	ОДНО-СЕКЦИОННАЯ СТРЕЛА 4500 мм
			РУКОЯТЬ 2300 мм	РУКОЯТЬ 2500 мм	РУКОЯТЬ 2250 мм	РУКОЯТЬ 2450 мм
			F-OUT + R-DOZ	2 OUT + DOZ	2 OUT + DOZ	F-DOZ + R-OUT

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

4/30

### 3. СИСТЕМА ДВИГАТЕЛЯ

#### 1) ДВИГАТЕЛЬ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	<i>DOOSAN DL06B-C3</i>
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	:	<i>103 кВт (140 л. с.) при 2000 об/мин (БРУТТО) 100 кВт (136 л. с.) при 2000 об/мин (НЕТТО)</i>
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	:	<i>55 кгс·м при 1400 об/мин</i>
РАСХОД ТОПЛИВА	:	<i>168 г/л. с.·ч ПРИ НОМИНАЛЬНОЙ ЧАСТОТЕ ВРАЩЕНИЯ</i>
ТИП	:	<i>ВОДЯНОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ, ПРЯМОЙ ВПРЫСК ТОПЛИВА</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>5890 куб. см</i>
КОЛ-ВО ЦИЛИНДРОВ	:	<i>6</i>
ДИАМЕТР ЦИЛИНДРА × ХОД ПОРШНЯ	:	<i>Ø 100 × 125 мм</i>
СТЕПЕНЬ СЖАТИЯ	:	<i>17,4</i>
ВЫСОКИЕ ОБОРОТЫ ХОЛОСТОГО ХОДА	:	<i>2100 [+25/-25] об/мин</i>
НИЗКИЕ ОБОРОТЫ ХОЛОСТОГО ХОДА	:	<i>(800 ± 10) об/мин</i>
ПУСКОВОЙ ДВИГАТЕЛЬ	:	<i>24 В × 6 кВт</i>
СУХАЯ МАССА	:	<i>560 кг</i>

#### 2) ГЕНЕРАТОР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	:	<i>MB SHIROYAMA</i>
НАПРЯЖЕНИЕ	:	<i>24 В</i>
НОМИНАЛЬНЫЙ ТОК	:	<i>50 А</i>

#### 3) АККУМУЛЯТОРНАЯ БАТАРЕЯ

НАПРЯЖЕНИЕ БОРТСЕТИ	:	<i>24 В</i>
КОЛИЧЕСТВО	:	<i>12 В × 2</i>
ЕМКОСТЬ (А·ч)	:	<i>100 А·ч</i>

#### 4) ПРИВОД НАСОСА

ТИП ПРИВОДА	:	<i> ГИБКАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА</i>
НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ И ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	:	<i>160 кгс·м, 4000 об/мин</i>

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

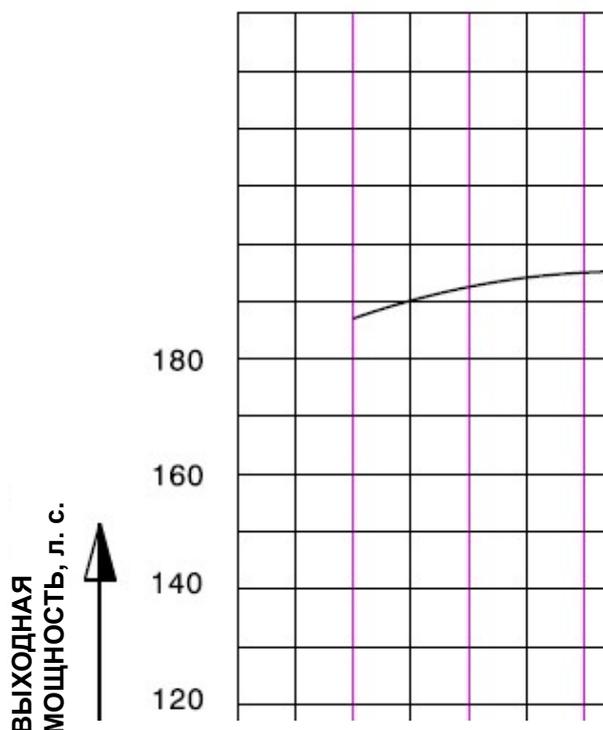
5/30

- 5) ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ  
 ТИП : СУХОЙ, С ДВОЙНЫМ ФИЛЬТРУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТОМ  
 ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ : 76 м<sup>2</sup> (ВНЕШНИЙ), 1,4 м<sup>2</sup> (ВНУТРЕННИЙ)  
 РАЗМЕР (ДИАМЕТР × ДЛИНА) : Ø 279,4 × 489,5 мм
- 6) ГЛУШИТЕЛЬ  
 РАЗМЕР (ДИАМЕТР × ДЛИНА) : Ø 310 × 680 мм
- 7) ВЕНТИЛЯТОР  
 ТИП : ВСАСЫВАЮЩИЙ, 9-ЛОПАСТНОЙ, ПЛАСТМАССОВЫЙ  
 РАЗМЕР : Ø 595 мм  
 ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ПРИ  
 НОМИНАЛЬНЫХ ОБОРОТАХ ДВИГАТЕЛЯ : 2000 м (станд.)  
 ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО РЕМЕННОЙ  
 ПЕРЕДАЧИ : 1:1 (Tier-III)  
 ДИАМЕТР ШКИВА ВЕНТИЛЯТОРА : Ø 160 мм
- 8) РАДИАТОР  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ : T-RAD CO., Ltd.  
 ТИП : CF68-4 3.5/2P  
 ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ : 38,1 м<sup>2</sup>
- 9) МАСЛООХЛАДИТЕЛЬ  
 ТИП : CFA1 3.5/2P  
 ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ : 18,97 м<sup>2</sup>
- 10) ОХЛАДИТЕЛЬ НАДДУВОЧНОГО ВОЗДУХА (ИНТЕРКУЛЕР)  
 ТИП : F&T 3.5/2 P  
 ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ : 8,12 м<sup>2</sup>
- 11) ОХЛАДИТЕЛЬ ТОПЛИВА  
 ТИП : С турбулизатором, 4.0/2 P  
 ПЛОЩАДЬ ФИЛЬТРАЦИИ : 0,59 м<sup>2</sup>

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	6/30
--------	-----------	-------------	--------------	------

**– КРИВАЯ МОЩНОСТИ ДВИГАТЕЛЯ**

СОСТОЯНИЕ	ХАРАКТЕРИСТИКА
АТМОСФЕРНОЕ ДАВЛЕНИЕ	760 мм рт. ст. (20 °С)
ОХЛАЖДАЮЩИЙ ВЕНТИЛЯТОР	УСТАНОВЛЕН
ГЕНЕРАТОР	24 В × 50 А
ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ	○
ГЛУШИТЕЛЬ	○



ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	KS-R1004
МОЩНОСТЬ (МАКС., <u>НОМИНАЛЬНАЯ</u> )	140 л. с. / 2000 об/мин
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	55 кг·м / 1400 об/мин
РАСХОД ТОПЛИВА (МАКС., <u>НОМИНАЛЬНЫЙ</u> )	165 г/л. с.·ч

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	7/30
--------	-----------	-------------	--------------	------

#### 4. ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА

##### 1) ГЛАВНЫЙ НАСОС

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	<i>Bosch Rexroth Corporation A8VO86LA1KH1</i>
ТИП	:	<i>ПАРАЛЛЕЛЬНЫЙ, С ЛОМАННОЙ ОСЬЮ, АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ</i>
КОЛИЧЕСТВО	:	<i>2</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>85 куб. см/об</i>
МАКС. РАСХОД	:	<i>2–167 л/мин при 2000 об/мин</i>
ТИП РЕГУЛЯТОРА РАСХОДА	:	<i>ОТРИЦАТЕЛЬНАЯ ОБРАТНАЯ СВЯЗЬ</i>
МАССА	:	<i>98 кг</i>

##### 2) НАСОС УПРАВЛЕНИЯ

ТИП	:	<i>ШЕСТЕРЕННЫЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>10,7 куб. см/об</i>
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	:	<i>1:0,887</i>
<b>МАКС. РАСХОД</b>	:	<b><i>18,5 л/мин при 2000 об/мин</i></b>
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	<i>40 кгс/см<sup>2</sup></i>

##### 3) ШЕСТЕРЕННЫЙ НАСОС РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

ТИП	:	<i>ШЕСТЕРЕННЫЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>19,1 куб. см/об</i>
МАКС. РАСХОД	:	<i>35,5 л/мин при 2000 об/мин</i>
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	<i>175 кгс/см<sup>2</sup></i>

##### 4) ШЕСТЕРЕННЫЙ НАСОС ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

ТИП	:	<i>ШЕСТЕРЕННЫЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>7,3 куб. см/об</i>
МАКС. РАСХОД	:	<i>13,6 л/мин при 2000 об/мин</i>
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	<i>160 кгс/см<sup>2</sup></i>

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

8/30

5) РЕГУЛИРУЮЩИЙ КЛАПАН (ГЛАВНЫЙ)

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	КАУАВА KVMM-160
ТИП	:	СЕРВОУПРАВЛЕНИЕ
КОЛ-ВО ЗОЛОТНИКОВ	:	9
ДИАМЕТР ЗОЛОТНИКА	:	Ø 22 мм
РАСПОЛОЖЕНИЕ ЗОЛОТНИКОВ	:	ХОД, ОПЦ., КОВШ, СТРЕЛА 1, РУКОЯТЬ 2 ОТВАЛ, ПОВОРОТ, СТРЕЛА 2, РУКОЯТЬ 1
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	330 кгс/см <sup>2</sup> (РАБОТА) / 350 кгс/см <sup>2</sup> (ХОД)
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА ПОРТА	:	360 кгс/см <sup>2</sup> (СТРЕЛА, РУКОЯТЬ, КОВШ, ОТВАЛ)
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ	:	ПОДПОРНЫЙ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН, КЛАПАН УДЕРЖАНИЯ СТРЕЛЫ, КЛАПАН УДЕРЖАНИЯ РУКОЯТИ
МАССА	:	120 кг

6) КЛАПАН ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ; РАБОТА

ТИП	:	УПРАВЛЕНИЕ (ДВОЙНОЙ ДЖОЙСТИК)
ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ХОДА КЛАПАНА	:	5,5 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 1,0 мм) – (1,3) 17,5 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 5 мм) (2,4) 19 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 6,2 мм) 26 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 6,5 мм (1,3), 7,5 мм (2,4))
МАССА	:	4,8 кг

7) КЛАПАН ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ; ХОД

ТИП	:	УПРАВЛЯЮЩИЙ
ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ХОДА КЛАПАНА	:	6,0 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 1,2 мм) 28 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 3,76 мм)

8) КЛАПАН ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ; БУЛЬДОЗЕРНЫЙ ОТВАЛ

ТИП	:	УПРАВЛЯЮЩИЙ
ЗАВИСИМОСТЬ ДАВЛЕНИЯ ОТ ХОДА КЛАПАНА	:	5,0 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 1,0 мм) 28 кгс/см <sup>2</sup> (при ходе 6,5 мм)

9) КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧЕЙ (СТАНД.)

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	:	24 В пост. тока, 22 Вт при 25 °С
ФУНКЦИЯ	:	ОТКЛЮЧЕНИЕ КОНТУРА УПРАВЛЕНИЯ, БЛОКИРОВКА, МЕДЛЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

10) КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ ПОДАЧЕЙ (ОПЦ.)

НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ	:	24 В пост. тока, 22 Вт при 25 °С
ФУНКЦИЯ	:	ОТКЛЮЧЕНИЕ КОНТУРА УПРАВЛЕНИЯ, БЛОКИРОВКА, МЕДЛЕННОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ, ВЫБОР ОТВАЛА И СТАБИЛИЗАТОРА

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	9/30
--------	-----------	-------------	--------------	------

- 11) КЛАПАН УПРАВЛЕНИЯ КОРОБКОЙ ПЕРЕДАЧ  
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ : 24 В пост. тока  
ФУНКЦИЯ : ВЫСОКАЯ И НИЗКАЯ СКОРОСТЬ (с ПАРКОВКОЙ)
- 12) КОМБИНИРОВАННЫЙ ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЙ КЛАПАН  
НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ : 24 В пост. тока, 22 Вт при 25 °С  
ФУНКЦИЯ : ПЕРЕДНИЙ ХОД, ЗАДНИЙ ХОД, КРУИЗ-КОНТРОЛЬ, РАБОТА ГИДРОМОЛОТА ПРИОРИТЕТ ПОВОРОТА, ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ
- 13) ПОДАЮЩИЙ КЛАПАН ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ  
ДАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ : 103–125 кг/см<sup>2</sup>  
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН : 160 кг/см<sup>2</sup>  
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ : 65 кг/см<sup>2</sup>  
НОМИНАЛЬНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ : 24 В пост. тока
- 14) ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН (1)  
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ : 2,0 кгс/см<sup>2</sup> при 10 л/мин
- 17) ПЕРЕПУСКНОЙ КЛАПАН (2)  
ОХЛАДИТЕЛЯ  
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ : 2,5 кгс/см<sup>2</sup> при 40 л/мин
- 18) АККУМУЛЯТОР (УПРАВЛЕНИЕ)  
ДАВЛЕНИЕ ЗАРЯДА АЗОТА : 15 кгс/см<sup>2</sup>  
ОБЪЕМ : 0,32 л
- 19) АККУМУЛЯТОР (ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА)  
ДАВЛЕНИЕ ЗАРЯДА АЗОТА : 30 кгс/см<sup>2</sup>  
ОБЪЕМ : 0,75 л
- 20) ФИЛЬТРЫ
- 20-1) ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР  
ТИП : СТЕКЛОВОЛОКНО  
РАЗМЕР : 10 мк, 1,6 м<sup>2</sup> (Ø 150 × 450 мм)  
НАСТРОЙКА ПЕРЕПУСКНОГО КЛАПАНА : 1,5 кгс/см<sup>2</sup> при 40 л/мин
- 20-2) ФИЛЬТР УПРАВЛЕНИЯ  
ТИП : БУМАЖНЫЙ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ  
РАЗМЕР : 30 мк, 620 см<sup>2</sup>  
НАСТРОЙКА ПЕРЕПУСКНОГО КЛАПАНА : 1,7 кгс/см<sup>2</sup> при 5 л/мин

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	10/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

20-3) ФИЛЬТР ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

ТИП : *БУМАЖНЫЙ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ*

РАЗМЕР : *20 мк, 1000 см<sup>2</sup>*

НАСТРОЙКА ПЕРЕПУСКНОГО КЛАПАНА : *3,5 кгс/см<sup>2</sup> при 5 л/мин*

20-4) ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР

ТИП : *БУМАЖНЫЙ ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ*

РАЗМЕР : *177 мк (ячейка 80), 0,296 м<sup>2</sup> (Ø 150 × 142 мм)*

21) САПУН

ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ : *(0,46 ± 0,04) кгс/см<sup>2</sup>*

ФИЛЬТР : *10 мк, 270 см<sup>2</sup>*

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	11/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

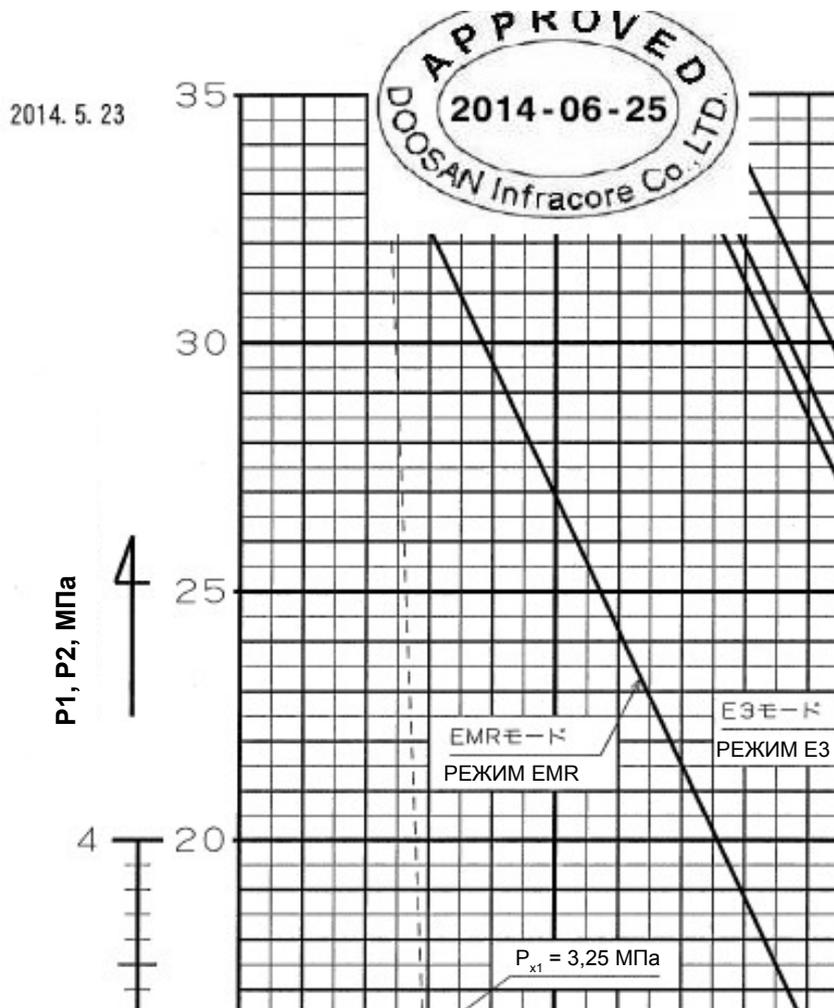
**– КРИВАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ НАСОСА**

**[МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ]**

ВХОДНЫЕ обороты: 2000

ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ: 140 л. с. (БРУТТО)

ВХОДНОЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ: 55 кгс·м



МОДЕЛЬ	DХ150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	12/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 5. ПОВОРОТНЫЙ МЕХАНИЗМ

### 1) ДВИГАТЕЛЬ ПОВОРОТА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	<i>DOOSAN MOTTROL, DSM72CHB-10A-04/245-IRV</i>
ТИП	:	<i>АКСИАЛЬНО-ПОРШНЕВОЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>72 куб. см/об</i>
НАСТРОЙКА УРАВНИТЕЛЬНОГО ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	<i>245 кгс/см<sup>2</sup></i>
МАКС. РАСХОД НА СТОРОНЕ ПОДАЧИ (при 1600 об/мин)	:	<i>127,5 л/мин</i>
ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ ВАЛА ДВИГАТЕЛЯ	:	<i>1770 об/мин</i>
КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ НА ВАЛУ ДВИГАТЕЛЯ	:	<i>28,1 кгс·м</i>
ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ КЛАПАНЫ	:	<i>КЛАПАН ГИДРОМОТОРА ПОВОРОТА «БЕЗ РЕАКЦИИ»</i>

### 2) ПОВОРОТНЫЙ РЕДУКТОР

ТИП ПРИВОДА	:	<i>2-СТУПЕНЧАТАЯ ПЛАНЕТАРНАЯ ПЕРЕДАЧА</i>
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	:	<i>19,0</i>
МАКС. ВЫХОДНАЯ ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	:	<i>121 об/мин</i>
МАКС. ВЫХОДНОЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	:	<i>533,4 кгс·м</i>
МАССА (ВКЛЮЧАЯ ДВИГАТЕЛЬ)	:	<i>116 кг</i>

### 3) САТЕЛЛИТ

ТИП	:	<i>ПРЯМОЗУБАЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКАЯ ШЕСТЕРНЯ</i>
ДИАМЕТР НАЧАЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ ШЕСТЕРНИ	:	<i>Ø 120 мм</i>
КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	:	<i>10</i>
МОДУЛЬ	:	<i>12</i>

### 4) ПОВОРОТНЫЙ ПОДШИПНИК

ТИП	:	<i>ШАРИКОПОДШИПНИК, ШЕСТЕРНЯ ВНУТРЕННЕГО ЗАЦЕПЛЕНИЯ</i>
ДИАМЕТР НАЧАЛЬНОЙ ОКРУЖНОСТИ ШЕСТЕРНИ	:	<i>Ø 960 мм</i>
КОЛ-ВО ЗУБЬЕВ	:	<i>80</i>
ДИАМЕТР ШАРИКА	:	<i>Ø 28,575 мм</i>
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР ОБОЙМЫ	:	<i>Ø 1200 мм</i>
ВЫСОТА ОБОЙМЫ	:	<i>81 мм</i>
СТАТИЧЕСКАЯ ОСЕВАЯ НАГРУЗКА	:	<i>364 500 кг</i>
МАССА	:	<i>210 кг</i>

МОДЕЛЬ

DH150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

13/30

5) ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОВОРОТА

МАКС. СКОРОСТЬ ПОВОРОТА (КПД = 0,98) : *12,1 об/мин*  
МАКС. КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ ПОВОРОТА : *3263 кгс·м*  
(КПД = 0,78)

6) СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ

ТИП УПРАВЛЕНИЯ : *УПРАВЛЯЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ,  
МЕХАНИЧЕСКИЙ*  
ТОРМОЗНОЙ МОМЕНТ : *36,8 кгс·м*  
ДАВЛЕНИЕ РАСТОРМАЖИВАНИЯ : *24 кгс/см<sup>2</sup>*  
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ КЛАПАНА : *13 кгс/см<sup>2</sup>*  
ВЫБОРА

7) УСТРОЙСТВО БЛОКИРОВКИ ПОВОРОТА

ТИП : *РУЧНАЯ БЛОКИРОВКА ШТИФТОМ*

8) ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

УСТРОЙСТВО ЗАДЕРЖКИ ВРЕМЕНИ : *5 (+3/0) с*  
ТОРМОЖЕНИЯ

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	14/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 6. МЕХАНИЗМ ПРИВОДА

### 1) СИСТЕМА ХОДА

#### 1-1) ХОДОВОЙ МОТОР

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	<i>Bosch Rexroth Corporation, A6VM107HA1D/63W-VZB370A-SK</i>
ТИП	:	<i>ПОРШНЕВОЙ, С ЛОМАНОЙ ОСЬЮ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>30–107 куб. см/об</i>
НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	:	<i>407,6 (пиковое: 460) кгс/см<sup>2</sup></i>
МАКС. РАБОЧАЯ СКОРОСТЬ:	:	<i>3952 об/мин</i>
МАССА	:	<i>56 кг</i>

#### 1-2) КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

ТИП	:	<i>2 СТУПЕНЧАТАЯ, СЕРВОУПРАВЛЕНИЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕДАЧ</i>
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	:	<i>5,35/1,39</i>
ДАВЛЕНИЕ СЕРВОУПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕДАЧ:	:	<i>(31 + 2) кгс/см<sup>2</sup></i>
МАКС. ВХОДНОЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	:	<i>78,6 кг·м</i>
МАКС. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	:	<i>4500 об/мин</i>

#### 1-3) КАРДАНЫЙ ВАЛ (ПЕРЕДНИЙ И ЗАДНИЙ)

МАКС. ДОПУСТИМЫЙ КРУТЯЩИЙ МОМЕНТ	:	<i>447,5 кг·м</i>
МАКС. УГОЛ В КАРДАННОМ ШАРНИРЕ	:	<i>22,5°</i>
МАКС. НЕСОВПАДЕНИЕ ФАЗ	:	<i>±1°</i>
МАКС. ЧАСТОТА ВРАЩЕНИЯ	:	<i>1850 об/мин</i>

#### 1-4) ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ	:	<i>DANA, 212HD</i>
ТИП	:	<i>ПОЛНОСТЬЮ РАЗГРУЖЕННАЯ ПЛАНЕТАРНАЯ БОРТОВАЯ ПЕРЕДАЧА</i>
ОБЩЕЕ ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ	:	<i>13,71:1</i>
НАГРУЗКА НА ОСЬ (ДИНАМИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ)	:	<i>6200 кг</i>
НАГРУЗКА НА ОСЬ (МАКС. СТАТИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ)	:	<i>26 000 кг</i>
ДИАМЕТР БОЛТОВОЙ ОКРУЖНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА	:	<i>Ø 335 мм</i>
ТИП ТОРМОЗА	:	<i>МОКРЫЙ ДИСКОВЫЙ</i>
ТОРМОЗНОЙ МОМЕНТ	:	<i>2100 кг·м при 60 кгм/см<sup>2</sup></i>
УГОЛ ПОВОРОТА КОЛЕС	:	<i>35°</i>
ЦИЛИНДР РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА (ПЛОЩАДЬ × ХОД ПОРШНЯ И МАКС. ДАВЛЕНИЕ)	:	<i>47,7 см<sup>2</sup> × 77,9 мм, 180 кгс/см<sup>2</sup></i>
УГОЛ НАКЛОНА ШКВОРНЯ	:	<i>0°</i>

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

15/30

1-5) ЗАДНЯЯ ОСЬ  
 ПРОИЗВОДИТЕЛЬ/МОДЕЛЬ : DANA, 122HD  
 ТИП : ПОЛНОСТЬЮ РАЗГРУЖЕННАЯ  
 ПЛАНЕТАРНАЯ БОРТОВАЯ ПЕРЕДАЧА  
 ОБЩЕЕ ПЕРЕДАТОЧНОЕ ОТНОШЕНИЕ : 13,71:1  
 НАГРУЗКА НА ОСЬ (СОСТОЯНИЕ ХОДА) : 8600 кг  
 НАГРУЗКА НА ОСЬ (РАБОЧЕЕ СОСТОЯНИЕ) : 30 000 кг  
 ДИАМЕТР БОЛТОВОЙ ОКРУЖНОСТИ КРЕПЛЕНИЯ КОЛЕСА : Ø 335 мм  
 ТИП ТОРМОЗА : МОКРЫЙ ДИСКОВЫЙ  
 ТОРМОЗНОЙ МОМЕНТ : 2100 кг·м при 60 кгм/см<sup>2</sup>

1-6) ШИНЫ И КОЛЕСА  
 ТИП : СДВОЕННЫЕ КОЛЕСА  
 ХАРАКТЕРИСТИКИ ШИН : 9.00-20-14PR (КАМЕРНЫЕ)  
 РАЗМЕР ОБОДА : 7.00T × 20  
 ВЫЛЕТ ДИСКА : 162 мм

1-7) ХОДОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
 МАКС. СКОРОСТЬ : 38 км/ч  
**МАКС. ТЯГОВОЕ УСИЛИЕ : 7,7 т**  
 ПРЕОДОЛЕВАЕМЫЙ ПОДЪЕМ : 35° (70 %)

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	16/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 2) ТОРМОЗНАЯ СИСТЕМА

### 2-1) ТОРМОЗНОЙ НАСОС

ТИП	:	<i>ШЕСТЕРЕННЫЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>7,3 куб. см/об</i>
МАКС. РАСХОД	:	<i>13,6 л/мин при 2000 об/мин</i>
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	:	<i>0,93:1</i>

### 2-2) ПОДАЮЩИЙ КЛАПАН ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

ДАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ	:	<i>103–125 кг/см<sup>2</sup></i>
ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНЫЙ КЛАПАН	:	<i>160 кг/см<sup>2</sup></i>
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ О НИЗКОМ ДАВЛЕНИИ	:	<i>65 кг/см<sup>2</sup></i>
НОМИНАЛЬНОЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	:	<i>24 В пост. тока</i>

### 2-3) АККУМУЛЯТОР

ДАВЛЕНИЕ ЗАРЯДА АЗОТА	:	<i>30 кг/см<sup>2</sup></i>
ОБЪЕМ	:	<i>0,75 л</i>

### 2-4) КЛАПАН РАБОЧЕГО ТОРМОЗА

МАКС. ВЫХОДНОЕ ДАВЛЕНИЕ	:	<i>(60 ± 3) кг/см<sup>2</sup></i>
-------------------------	---	-----------------------------------

### 2-5) ФИЛЬТР ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ

ТОНКОСТЬ ФИЛЬТРАЦИИ	:	<i>20 мк, 1000 см<sup>2</sup></i>
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ПЕРЕПУСКНОГО КЛАПАНА	:	<i>3,5 кгс/см<sup>2</sup> при 5 л/мин</i>

### 2-6) СИСТЕМА И ДАВЛЕНИЕ

СИСТЕМА	:	<i>ПОЛНОСТЬЮ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ, ДВА КОНТУРА</i>
ДАВЛЕНИЕ В КОНТУРЕ РАБОЧЕГО ТОРМОЗА	:	<i>60 кг/см<sup>2</sup></i>
ТОРМОЗНОЙ ПУТЬ	:	<i>5,8 м при 24 км/ч</i>

МОДЕЛЬ

DH150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

17/30

### 3) СИСТЕМА РУЛЕВОГО УПРАВЛЕНИЯ

#### 3-1) НАСОС

ТИП	:	<i>ШЕСТЕРЕННЫЙ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>19,1 куб. см/об</i>
МАКС. РАСХОД	:	<i>35,5 л/мин при 2000 об/мин</i>
ПЕРЕДАТОЧНОЕ ЧИСЛО	:	<i>0,93:1</i>

#### 3-2) РУЛЕВОЙ МЕХАНИЗМ

ТИП	:	<i>С ОТКРЫТЫМ ЦЕНТРОМ, БЕЗ РЕАКЦИИ</i>
РАБОЧИЙ ОБЪЕМ	:	<i>200 куб. см/об</i>
НАСТРОЙКА ДАВЛЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	:	<i>175 кг/см<sup>2</sup> +10/-0</i>
НАСТРОЙКА ДАВЛЕНИЯ ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА (ПЕРЕГРУЗКА)	:	<i>235 кг/см<sup>2</sup> +20/-0</i>

#### 3-3) ПРИОРИТЕТНЫЙ КЛАПАН

ТИП	:	<i>ДИНАМИЧЕСКИЙ С ОПРЕДЕЛЕНИЕМ НАГРУЗКИ, «БЕЗ РЕАКЦИИ»</i>
ДАВЛЕНИЕ УПРАВЛЯЮЩЕЙ ПРУЖИНЫ	:	<i>7 бар</i>
РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ (Pp/LS/Dyn)	:	<i>0,8/1,2/0,9 мм</i>

#### 3-4) ЦИЛИНДР РУЛЕВОГО МЕХАНИЗМА (ВСТРОЕН В ПЕРЕДНЮЮ ОСЬ, СМ. П. 4 «ПЕРЕДНЯЯ ОСЬ»)

#### 4) СИСТЕМА БЛОКИРОВКИ

##### 4-1) КЛАПАН БЛОКИРОВКИ

МАКС. РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	:	<i>400 кг/см<sup>2</sup></i>
ДАВЛЕНИЕ СРАБАТЫВАНИЯ ОБРАТНОГО КЛАПАНА	:	<i>2 кг/см<sup>2</sup></i>
КОМПЕНСИРУЮЩЕЕ ДАВЛЕНИЕ	:	<i>3 кг/см<sup>2</sup></i>

##### 4-2) ЦИЛИНДР БЛОКИРОВКИ (СМ. П. 7 «ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ»)

##### 4-3) УГОЛ КОЛЕБАНИЯ

УГОЛ	:	<i>±7,94°</i>
------	---	---------------

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

18/30

## 7. ГИДРОЦИЛИНДРЫ

	СТРЕЛА	РУКОЯТЬ	КОВШ	ОТВАЛ	БЛОКИРОВКА
КОЛ-ВО	2	1	1	2	2
ДИАМЕТР ОТВЕРСТИЯ	110	115	95	100	100
ХОД ПОРШНЯ	1035	1092	900	204	153
ДИАМЕТР ШТОКА	75	80	65	60	100
ДЛИНА В СЖАТОМ СОСТОЯНИИ	1565	1644	1375	539	349
ПОДУШКА ВТЯГИВАНИЯ	X	O	X	X	X
ПОДУШКА ВЫДВИЖЕНИЯ	O	O	O	X	X
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ	DONGYANG	DONGYANG	DONGYANG	DONGYANG	DONGYANG

МОДЕЛЬ

DH150W-9C

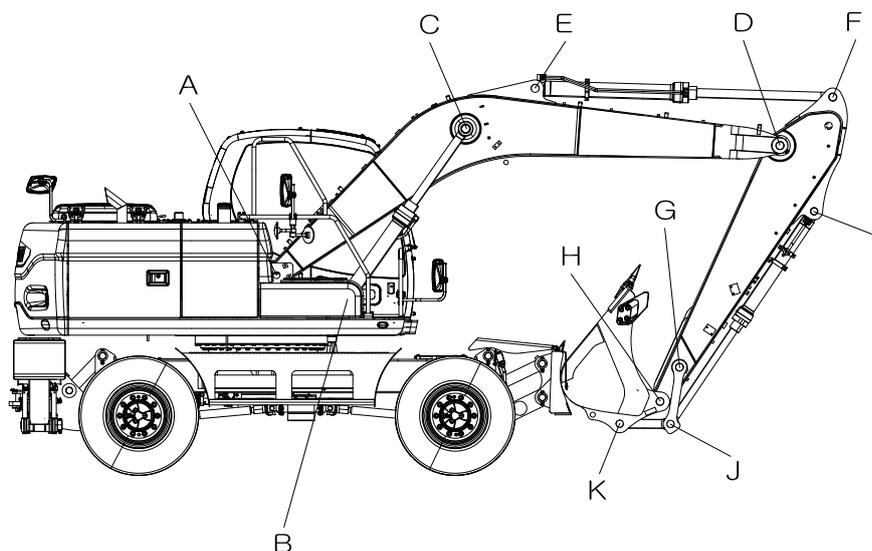
№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

19/30

## 8. ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ

### 1) РАЗМЕРЫ ПАЛЬЦЕВ ШАРНИРОВ ПЕРЕДНЕГО РЫЧАЖНОГО МЕХАНИЗМА



ТОЧКА	ДИАМЕТР, мм	ДЛИНА, мм
A	71	678
B	71	200
C	71	640
D	71	429
E	71	217
F	71	217
G	65	364
H	65	434
I	65	203
J	65	364
K	65	434

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

20/30

2) НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2-1) СТРЕЛА

	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
СТАНДАРТНАЯ СТРЕЛА	4400	729

2-2) РУКОЯТЬ

	ДЛИНА, мм	МАССА, кг	УСИЛИЕ КОПАНИЯ (НОМ./ВЫС. ДАВЛ., т)	
			SAE	ISO
СТАНДАРТНАЯ РУКОЯТЬ	2100	346	6,83/*7,25	7,1/*7,52

2-3) КОВШ

	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>		ШИРИНА КОВША, мм		УСИЛИЕ КОПАНИЯ (НОМ./ВЫС. ДАВЛ., т)	
	СЕЧЕ	SAE	С РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ	БЕЗ РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	SAE	ISO
СТАНДАРТНЫЙ КОВШ	0,51	0,57	1083	997	8,12/8,61	9,17/9,74

3) ОПЦИОНАЛЬНЫЕ ТРУБОПРОВОДЫ

3-1) ТРУБОПРОВОД С ОДНОСТОРОННИМ НАПРАВЛЕНИЕМ ПОТОКА

ТРУБОПРОВОД ОСНОВНОГО И УПРАВЛЯЮЩЕГО КОНТУРА

: ОПЦИЯ

ПЕРЕДНИЙ ПОДАЮЩИЙ ТРУБОПРОВОД

: ОПЦИЯ

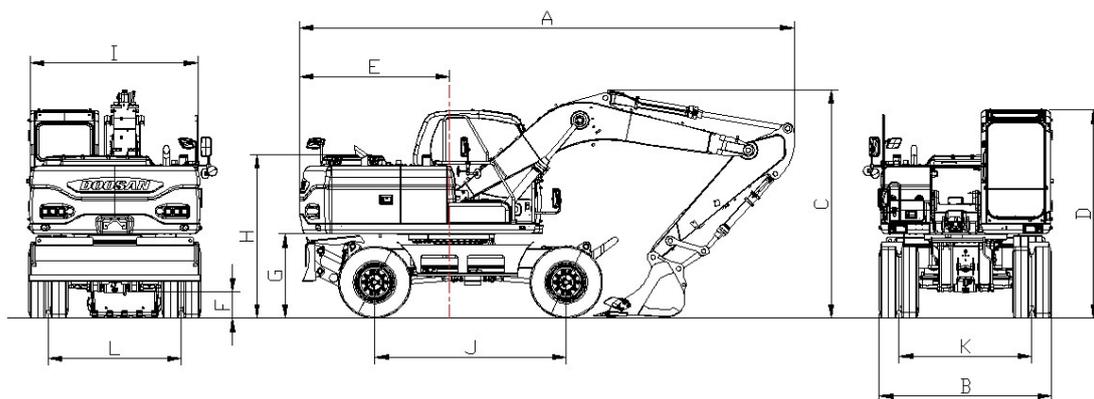
ДОСТУПНОЕ НАВЕСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

: ГИДРОМОЛОТ

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	21/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 9. РАЗМЕРЫ И РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

### 1) РАЗМЕРЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР
		СТРЕЛА 4,4 м
		РУКОЯТЬ 2,1 м
A	Транспортная длина	7390 мм
B	Транспортная ширина	2523 мм
C	Транспортная высота (по стреле)	3504 мм
D	Высота по кабине	3040 мм
E	Радиус поворота противовеса	2305 мм
F	Дорожный просвет	350 мм
G	Зазор между противовесом и грунтом	1206 мм
H	Высота по крышке двигателя	2376 мм
I	Ширина верхнего корпуса	2494 мм
J	Колесная база	2800 мм
K, L	Ширина по протектору шин	1944 мм

МОДЕЛЬ

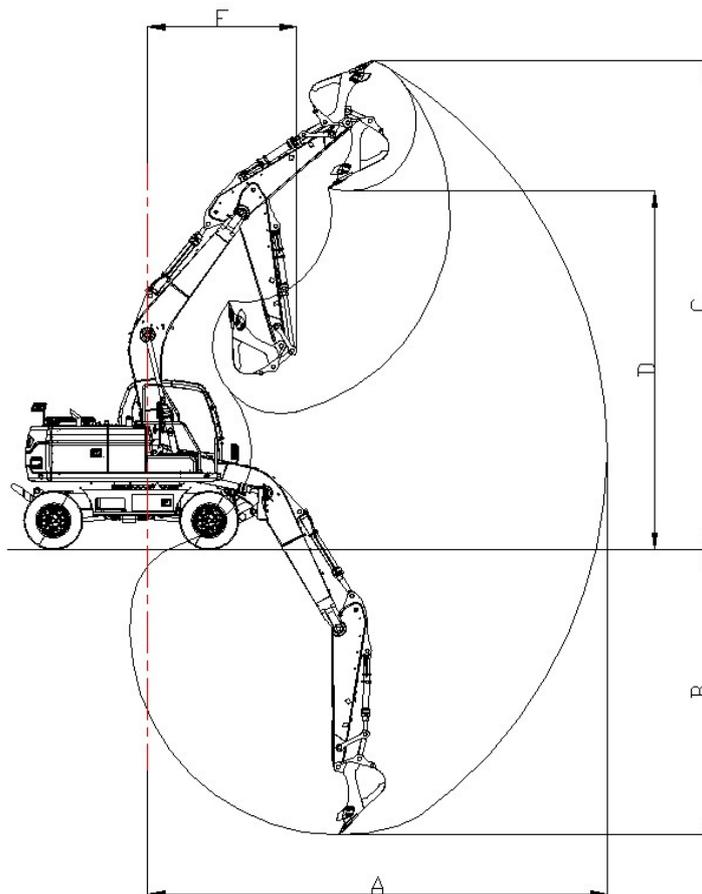
DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

22/30

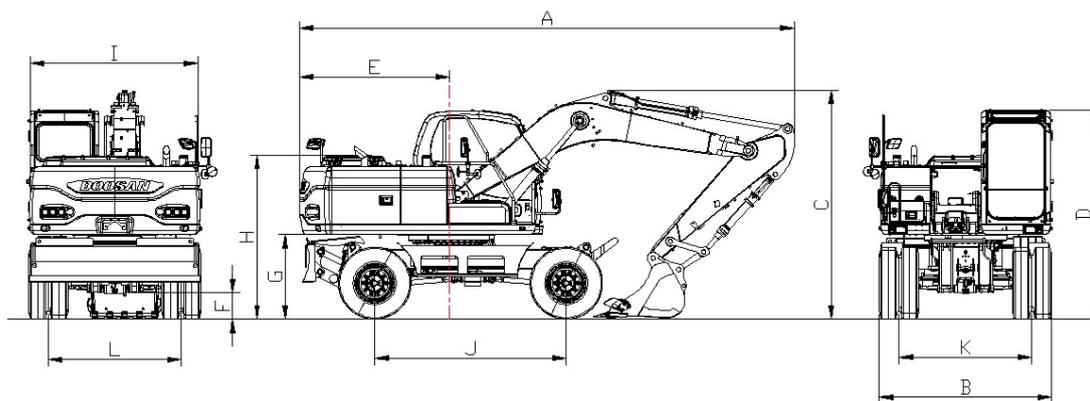
2) РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР
		СТРЕЛА 4,4 м
		РУКОЯТЬ 2,1 м
A	Макс. радиус копания	7615 мм
B	Макс. глубина копания	4477 мм
C	Макс. высота копания	8337 мм
D	Макс. высота разгрузки	5975 мм
E	Мин. радиус копания	2468 мм

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	23/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

### 3) РАЗМЕРЫ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР
		СТРЕЛА 4,6 м
		РУКОЯТЬ 2,1 м
A	Транспортная длина	7820 мм
B	Транспортная ширина	2523 мм
C	Транспортная высота (по стреле)	3225 мм
D	Высота по кабине	3040 мм
E	Радиус поворота противовеса	2305 мм
F	Дорожный просвет	350 мм
G	Зазор между противовесом и грунтом	1206 мм
H	Высота по крышке двигателя	2376 мм
I	Ширина верхнего корпуса	2494 мм
J	Колесная база	2800 мм
K, L	Ширина по протектору шин	1944 мм

МОДЕЛЬ

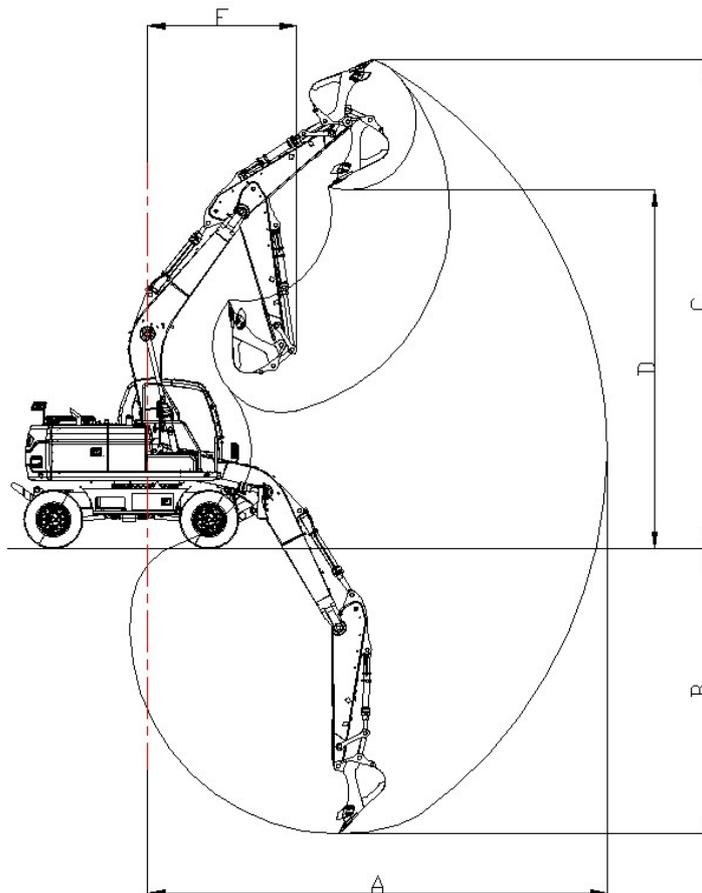
DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

24/30

4) РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

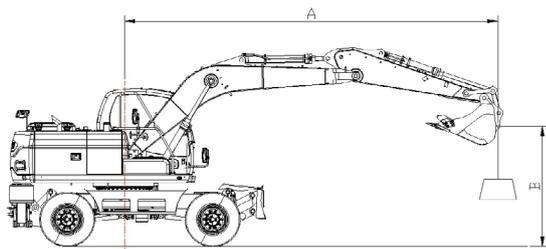


ОБОЗНАЧЕНИЕ	ОПИСАНИЕ	РАЗМЕР
		СТРЕЛА 4,6 м
		РУКОЯТЬ 2,1 м
A	Макс. радиус копания	7799 мм
B	Макс. глубина копания	4613 мм
C	Макс. высота копания	8488 мм
D	Макс. высота разгрузки	6133 мм
E	Мин. радиус копания	2570 мм

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	25/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 10. ПОДЪЕМНАЯ МОЩНОСТЬ

### 1) СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ



СТРЕЛА	: 4,4 м (14'43")
РУКОЯТЬ	: 2,1 м (6'11")
КОВШ	: Без ковша
ПРОТИВОВЕС	: 2000 кг
ЕД. ИЗМ.	: 1000 кг (1000 фунтов)
	: Номинальная нагрузка спереди
	: Номинальная нагрузка сбоку

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

26/30

**МЕТРИЧ. СИСТ. ИЗМ. (только с опущенным задним отвалом)**

A, м	3		4		5		6		Макс. вылет		
											A
6			4,37 *	4,22					2,77 *	2,77 *	4,94
5			4,99 *	4,16	4,33 *	2,93			2,65 *	2,38	5,66
4	6,92 *	6,29	5,68 *	4,02	4,99 *	2,86	3,28 *	2,15	2,64 *	2,07	6,14
3	8,67 *	5,84	6,47 *	3,83	5,37 *	2,77	4,22	2,11	2,70 *	1,9	6,42
2			7,20 *	3,64	5,54	2,67	4,16	2,06	2,85 *	1,81	6,54
1			7,62 *	3,5	5,44	2,58	4,11	2,01	3,10 *	1,8	6,50
0	7,75 *	5,19	7,61 *	3,42	5,37	2,53	4,07	1,98	3,51 *	1,86	6,30
-1	9,16 *	5,21	7,19 *	3,41	5,35	2,51			4,15	2,01	5,93
-2	7,91 *	5,27	6,32 *	3,43	4,92 *	2,54			4,40 *	2,34	5,34
-3	5,98 *	5,39	4,71 *	3,52					4,00 *	3,05	4,45

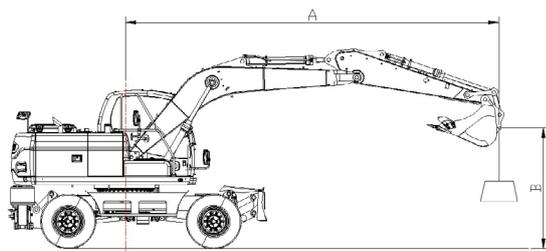
**ИМПЕРСКАЯ СИСТ. ИЗМ. (только с опущенным задним отвалом)**

A, фут	10		15		20		Макс. вылет		
									A
20			5,86 *	5,86 *			5,56 *	5,56 *	15,13
15			10,76 *	7,14			5,16 *	5,01	18,67
10	18,11 *	12,41	12,68 *	6,78	6,98 *	4,39	5,25 *	4,23	20,44
5	21,56 *	11,24	13,69	6,37	8,67	4,25	5,74 *	3,99	20,88
0	22,13 *	10,88	13,37	6,12	7,32 *	4,15	6,81 *	4,13	20,07
-5	19,04 *	10,93	13,12 *	6,09			9,31 *	4,85	17,86
-10	12,48 *	11,29					8,84 *	7,32	13,51

1. ЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 10567.
2. ТОЧКА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ – КОНЕЦ РУКОЯТИ.
3. ЗНАЧЕНИЯ МОЩНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ (\*), ОГРАНИЧЕНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТЬЮ.
4. УКАЗАННАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 75 % МИНИМАЛЬНОЙ ОПРОКИДЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ИЛИ 87 % ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ.

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	27/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

2) ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ



- СТРЕЛА : 4,6 м (15'1")
- РУКОЯТЬ : 2,1 м (6'11")
- КОВШ : Без ковша
- ПРОТИВОВЕС : 2200 кг
- ЕД. ИЗМ. : 1000 кг (1000 фунтов)
-  : Номинальная нагрузка спереди
-  : Номинальная нагрузка сбоку

МОДЕЛЬ	DX150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	28/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

**МЕТРИЧ. СИСТ. ИЗМ. (только с опущенным задним отвалом)**

A, м	3		4		5		6		Макс. вылет		
											A
6			4,09 *	4,07					2,50 *	2,50 *	4,70
5			4,84 *	4,03	3,84 *	2,83			2,36 *	2,36 *	5,46
4	6,74 *	6,15	5,66 *	3,91	5,03 *	2,78			2,34 *	2,1	5,95
3	8,44 *	5,75	6,43 *	3,74	5,41 *	2,69	3,68 *	2,04	2,39 *	1,91	6,24
2	9,95 *	5,35	7,18 *	3,55	5,42	2,59	4,06	1,99	2,51 *	1,82	6,36
1	8,37 *	5,13	7,64 *	3,41	5,32	2,51	4,01	1,95	2,73 *	1,81	6,32
0	9,62 *	5,05	7,62	3,33	5,25	2,46	3,98	1,92	3,09 *	1,87	6,12
-1	9,37 *	5,06	7,26 *	3,31	5,23	2,44			3,70 *	2,04	5,73
-2	8,02 *	5,12	6,31 *	3,34	4,77 *	2,47			4,55 *	2,4	5,12
-3	5,86 *	5,24	4,40 *	3,44					4,06 *	3,24	4,18

**ИМПЕРСКАЯ СИСТ. ИЗМ. (только с опущенным задним отвалом)**

A, фут	10		15		20		Макс. вылет		
									A
20			7,90 *	7,49			6,14 *	6,14 *	15,93
15			11,01 *	7,37			5,80 *	4,91	19,33
10	18,59 *	12,63	12,65 *	6,97	9,08	4,54	5,95 *	4,19	21,05
5			13,99	6,54	8,89	4,38	6,52 *	3,96	21,47
0	17,85 *	11,17	13,68	6,29	8,77	4,28	7,73 *	4,09	20,68
-5	18,69 *	11,25	13,13 *	6,26			9,83	4,74	18,54
-10	12,80 *	11,6					8,75 *	6,85	14,44

1. ЗНАЧЕНИЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ISO 10567.
2. ТОЧКА ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗКИ – КОНЕЦ РУКОЯТИ.
3. ЗНАЧЕНИЯ МОЩНОСТИ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗВЕЗДОЧКОЙ (\*), ОГРАНИЧЕНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТЬЮ.
4. УКАЗАННАЯ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 75 % МИНИМАЛЬНОЙ ОПРОКИДЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ ИЛИ 87 % ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ.

**МОДЕЛЬ**
**DX150W-9C**
**№ ДОКУМЕНТА**
**950103-02451**
**29/30**

## 11. ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### 1) НАСТРОЙКА ДАВЛЕНИЯ

ГЛАВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РАЗГРУЗКИ (РАБОТА)	:	$(330 (350) \pm 10) \text{ кг/см}^2$
ГЛАВНОЕ ДАВЛЕНИЕ РАЗГРУЗКИ (ХОД)	:	$(350 \pm 10) \text{ кг/см}^2$
РАЗГРУЗКА ПОРТА (СТРЕЛА, РУКОЯТЬ, КОВШ)	:	$(360 \pm 5) \text{ кг/см}^2$
РАЗГРУЗКА ПОРТА (ОТВАЛ, СТАБИЛИЗАТОР)	:	$(360 \pm 5) \text{ кг/см}^2$
РАЗГРУЗКА ДВИГАТЕЛЯ ПОВОРОТА	:	$(245 \pm 10) \text{ кг/см}^2$
РАЗГРУЗКА ХОДОВОГО МОТОРА	:	$(370 \pm 5) \text{ кг/см}^2$
ДИАПАЗОН ДАВЛЕНИЯ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ	:	26–32 $\text{кг/см}^2$

### 2) СКОРОСТЬ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

ЭКСПЛУАТАЦИЯ		ЕД. ИЗМ.	РЕЖИМ ВЫСОКОЙ МОЩНОСТИ	ПРИМЕЧАНИЯ
СТРЕЛА	ПОДЪЕМ	с	$3,2 \pm 0,4$	
	ОПУСКАНИЕ	с	$2,9 \pm 0,4$	
РУКОЯТЬ	РАЗГРУЗКА	с	$2,1 \pm 0,3$	
	НАПОЛНЕНИЕ	с	$2,6 \pm 0,4$	
КОВШ	РАЗГРУЗКА	с	$1,9 \pm 0,4$	
	НАПОЛНЕНИЕ	с	$3,3 \pm 0,5$	
ПОВОРОТ (3 ОБОРОТА)		с	$14,9 \pm 1,0$	
ОТВАЛ	ПОДЪЕМ	с	$1,5 \pm 0,4$	
	ОПУСКАНИЕ	с	$1,8 \pm 0,3$	
КАРДАННЫЙ ВАЛ	ВЫС.	с	$2780 \pm 50$	
	НИЗ.	с	$750 \pm 30$	
	ПОЛЗУЧ.	с	$300 \pm 30$	
СКОРОСТЬ ХОДА		км/ч	МИН. 38+	
ТОРМОЗНОЙ ПУТЬ		м	5,8/24 км/ч	

## 12. УРОВЕНЬ ШУМА

$L_{WA}$	ГАРАНТИРОВАННЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ	:	101 дБ(А) (2000/14/ЕС)
	ИЗМЕРЕННЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ	:	100 дБ(А) (2000/14/ЕС)
$L_{pA}$	УРОВЕНЬ ШУМА В КАБИНЕ ОПЕРАТОРА	:	74 дБ(А) (ISO 6396)

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	30/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

### 13. МАССОВЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПО ГРУППАМ

ПОЗИЦИЯ	ЕД. ИЗМ.	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ	
ВЕРХНЯЯ КОНСТРУКЦИЯ БЕЗ ПЕРЕДНЕЙ ЧАСТИ	кг	6450	С ПРОТИВОВЕСОМ	
ХОДОВАЯ ТЕЛЕЖКА	кг	4800	F-DOZ	
ПЕРЕДНЯЯ ЧАСТЬ В СБОРЕ	кг	2190		
ПРОТИВОВЕС	кг	2000	2,0 т	
• СТРЕЛА	кг	729	4400 мм	
• РУКОЯТЬ	кг	346	2100 мм	
• КОВШ	кг	554	0,57 м <sup>3</sup>	
• ЦИЛИНДР СТРЕЛЫ (каждый)	кг	115		
• ЦИЛИНДР РУКОЯТИ	кг	143		
• ШТОК КОВША	кг	89		
• ОТВАЛ	кг	350		
• ЦИЛИНДР ОТВАЛА (каждый)	кг	41		
• ОПЦИЯ	СТРЕЛА	кг	769	4600 мм
	ПРОТИВОВЕС	кг	2200	2,2 т

МОДЕЛЬ	DH150W-9C	№ ДОКУМЕНТА	950103-02451	31/30
--------	-----------	-------------	--------------	-------

## 14. ДАННЫЕ О ТЕХНИЧЕСКОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

ПОЗИЦИЯ/ТОЧКА СМАЗКИ	ТИП РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ ИЛИ СМАЗОЧНОГО МАТЕРИАЛА	КОЛ-ВО ПОЗИЦИЙ / ТОЧЕК СМАЗКИ	ИНТЕРВАЛ ОБСЛУЖИВАНИЯ, ч						
			10	50	250	500	1000	2000	4000
ПАЛЕЦ ШАРНИРА СОЧЛЕНЕНИЯ СТРЕЛЫ И РУКОЯТИ	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	11	*△		△				
ПАЛЕЦ ШАРНИРА КОВША	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	6	*△	△					
ПОВОРОТНЫЙ ПОДШИПНИК	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	3		△					
ПОВОРОТНЫЙ РЕДУКТОР	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	1				○			
ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	1					△		
	ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО	2 л	■			*○		○	
ПОВОРОТНЫЙ КУЛАК ПЕРЕДНЕГО МОСТА	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	4				*△			
МОТОРНОЕ МАСЛО	МОТОРНОЕ МАСЛО	27 л	■	*○		○			
ГИДРОБАК	ISO VG № 46	102 л	■						○
ТОПЛИВНЫЙ БАК	ДИЗЕЛЬНОЕ ТОПЛИВО	280 л	■	▲					
РАДИАТОР	ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ	20 л	■						○
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ	КАРТРИДЖ	1	▲						
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ	КАРТРИДЖ	1				○			
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ВОЗВРАТНЫЙ ФИЛЬТР	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ	1				*○	○		
ФИЛЬТР УПРАВЛЕНИЯ	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ	1				*○	○		
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ВСАСЫВАЮЩИЙ ФИЛЬТР	ФИЛЬТРОВАЛЬНАЯ СЕТКА	1							□
МАСЛЯНЫЙ ФИЛЬТР ДВИГАТЕЛЯ	КАРТРИДЖ	1		*○		○			
ТОПЛИВНЫЙ ФИЛЬТР	КАРТРИДЖ	1				○			
ВОЗДУХООЧИСТИТЕЛЬ	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ (ВНЕШНИЙ)	1				□		○	
	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ (ВНУТРЕННИЙ)	1						○	
ФИЛЬТР КОНДИЦИОНЕРА	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ (ВНЕШНИЙ)	1				□	○		
	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ (ВНУТРЕННИЙ)	1				□			
ФИЛЬТР ТОРМОЗНОЙ СИСТЕМЫ	ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТ	1				*○	○		
ПАЛЕЦ ПЕРЕДНЕГО МОСТА	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	2	*△	△					
КАРТЕР ПЕРЕДНЕГО МОСТА	ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО	8,5 л				*○	○		
КАРТЕР ЗАДНЕГО МОСТА	ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО	11,0 л				*○	○		
КОРПУС КОЛЕСНОГО РЕДУКТОРА	ТРАНСМИССИОННОЕ МАСЛО	4 × 2,0 л				*○	○		

МОДЕЛЬ

**DX150W-9C**

№ ДОКУМЕНТА

**950103-02451**

**32/30**

КОРОБКА ПЕРЕДАЧ	МОТОРНОЕ МАСЛО	3,4 л		※○			○		
БУЛЬДОЗЕРНЫЙ ОТВАЛ	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	12	※△	△					
ПАЛЕЦ РАМЫ СТАБИЛИЗАТОРА	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	10	※△	△					
КАРДАНЫЙ ВАЛ	КОНСИСТЕНТНАЯ СМАЗКА	8				△			
РАДИАТОР	СЕРДЦЕВИНА	1				□			
МАСЛООХЛАДИТЕЛЬ	СЕРДЦЕВИНА	1				□			
ИНТЕРКУЛЕР	СЕРДЦЕВИНА	1				□			
КОНДИЦИОНЕР ВОЗДУХА	СЕРДЦЕВИНА	1				□			

※ : ТОЛЬКО ПЕРВЫЙ РАЗ

△ : ЗАЛОЖИТЬ СМАЗКУ

▲ : СЛИТЬ ВОДУ

○ : ЗАМЕНИТЬ

■ : ПРОВЕРИТЬ

□ : ОЧИСТИТЬ

## 15. КОНТУРЫ

– ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ КОНТУР: 950102-00361

– ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ КОНТУР: 950102-00361

МОДЕЛЬ

DX150W-9C

№ ДОКУМЕНТА

950103-02451

33/30